

dimpal s.r.l.



STOP
EMERGENCIA

ON 

0/1

0/1

MIN MAX
RPM

NO SI
BLOQUEO

VACIO

FABRICACION
dimpal
ALTA CALIDAD

AV-150

VACIO

La nueva máquina Alesadora de Asientos de Válvulas **AV-150** incorpora la última tecnología disponible para el mecanizado de asientos y guías de válvulas con alta precisión y a alta velocidad.

La **AV-150** es el resultado del diseño, desarrollo y fabricación incorporando elementos nunca empleados en este tipo de máquinas, ubicando a Dimpar a la vanguardia de la producción de máquinas para reparación de tapas de cilindros.

El alto desarrollo tecnológico, que hoy está al alcance del rectificador, es producto del empleo de nuevos sistemas de bloqueos neumáticos para los múltiples movimientos del cabezal alesador, incorporación de un motor de altas RPM y alta curva de potencia directo al husillo, eliminando de esta forma la transmisión por correa y el uso de reductores de velocidad (principal motivo de vibraciones y facetados en los perfiles de los asientos de válvulas). Pantalla táctil digital de LCD (para comandar el encendido y apagado del motor, puesta a "0" del nivel digital, medir la profundidad de mecanizado, etc.). Iluminación de área de trabajo mediante 84 leds, etc. Asimismo, hemos sumado un innovador desarrollo estético y logrado un posicionamiento estratégico de los componentes de mando de la máquina.

... Desde la más alta tecnología digital, hasta el simple soporte del vacuómetro, pasando por un útil y práctico gabinete portaherramientas y el sistema Clamp de corte con cabezal sin resorte, la **AV-150** ha sido desarrollada para que el resultado de su uso genere: asientos de válvulas pulidos, con ángulos definidos, con la geometría adecuada y a la altura que corresponda. Siempre trabajando a alta velocidad y con la mayor tecnología del mercado disponible en máquinas de asientos.

Gabinete porta accesorios con ruedas. Incluye 3 bandejas y 3 cajones con los compartimientos necesarios para mantener las herramientas ordenadas. Muy útil para utilizar como mesa auxiliar de trabajo. Incluye traba de apertura de cajones.



15 a 1500 RPM

- Potencia motor 37 Nm (Equivalente a 5 HP en su máxima curva de potencia). Regulación de inclinación con bloqueo neumático. Desplazamiento interno del conjunto motor/husillo.

PANTALLA LCD TACTIL (TOUCH SCREEN)

Pantalla digital LCD de accionamiento táctil. Con Indicación de: presión de aire, lectura de nivel digital, medición de avance de husillo (mm/Pulg) y RPM.

MANDOS PERIFERICOS

Permite controlar en forma independiente de la pantalla operaciones de mecanizado.

- Afilador con copa diamantada incorporado a la estructura de la máquina.

- Soportes con giro 360° y regulación fina.

- Soporte para pico del vacuómetro y aspiradora.

- filtro-regulador-lubricador incluido en máquina

Estructura de fundición gris perlítica normalizada mediante tratamiento térmico.



PANTALLA LCD TACTIL

Con la sola presión de un dedo usted podrá referenciar a "0" el nivel, indicar la altura hasta la cual desea mecanizar un asiento y encender o apagar el motor visualizando las RPM. Además posee un indicador de presión de aire con alertas por baja presión a fin de evitar movimientos del cabezal durante el mecanizado. Posee un reporte de horas de encendido de la máquina y horas de giro del motor.



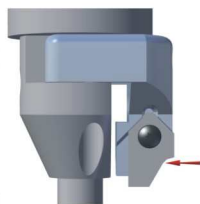
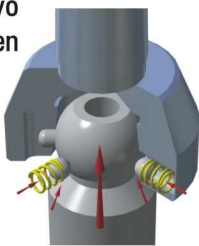
SISTEMA *Clamp*

La **AV-150** incorpora el nuevo sistema de corte *Clamp* (Patente en trámite), que permite elevar el mandril de corte junto al husillo y elimina el uso de resortes en los pilotos.

Sistema de autobloqueo de esfera con movimiento rotular:

cuatro bolillas con extrema tensión lateral sujetan al cabezal esférico asegurando una mejor fijación y acoplamiento al cono de arrastre.

Sistema esférico con cono inferior: genera mayor superficie de guía del cabezal disminuyendo la flexión del piloto y aumentando la concentricidad en el mecanizado de los asientos.



MANDOS PERIFERICOS

La **AV-150** posee mandos periféricos que complementan a los utilizados en la pantalla táctil LCD. Su estratégica ubicación hace que los mismos se encuentren al alcance de la mano del operador, aún durante el proceso de mecanizado, permitiendo, por ejemplo, elevar o disminuir las RPM para obtener un mejor acabado del asiento.

Indicador marcha motor

Regulador RPM con indicación en pantalla.

Bloqueo neumático inclinación cabezal.

Accionamiento vacuómetro

Encendido/Apagado iluminación auxiliar



AFILADOR

Afilador de placas de asientos con copa de diamante sinterizado, para su uso sin lubricación. Es posible afilar las placas de



asiento y encasquillo sin retirarlas del cabezal esférico de corte, permitiendo realizar este proceso sin necesidad de modificar la medida de las mismas.

+/-15°

El desplazamiento lateral de +/-15° del conjunto motor/husillo permite mecanizar todo tipo de asientos, independientemente del ángulo de inclinación en la tapa de cilindros. La medición del ángulo se ve reflejada en la pantalla digital.

El movimiento de inclinación se produce internamente en el cabezal de la AV-150, por lo que tanto la pantalla como los mandos periféricos se mantienen siempre en la misma posición.



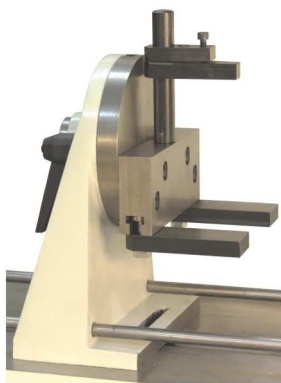
ILUMINACION



Iluminación a Led. 84 leds de alta intensidad brindan una adecuada luz sobre el área de trabajo de la AV-150. Lámparas de bajo consumo, baja temperatura y alta duración (superior a 50.000 Hs.)

SOPORTES

Soportes con giro 360°. Permiten sujetar fácil y firmemente todo tipo de tapas de cilindros, tanto de caras paralelas como inclinadas. Desde las más pequeñas hasta las más grandes del mercado (Capacidad máxima 1200 mm), incluye doble barra de guía lateral y ajuste fino para la adecuada nivelación de la tapa.

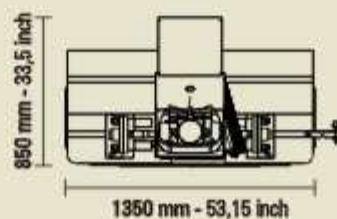
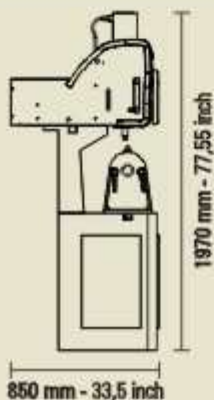




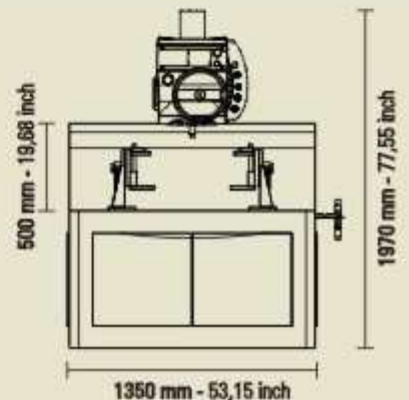
CARRO PORTAHERRAMIENTAS



DIMENSIONES AV-150



Peso sin embalaje: 1310 Kgs.
Peso con embalaje int'l 1580 Kgs.



ACCESORIOS PROVISTOS

| |
|--|
| (1) Carro Auxiliar portaherramientas con 3 bandejas y 3 estantes. Con ruedas giratorias. |
| (1) Cono de Arrastre sistema Clamp |
| (1) Cabezal Esférico Cónico ø 8,52 mm (.375") |
| (1) Traba complementaria para cabezal sistema clamp |
| (1) Portaplacas Nro. 00 |
| (1) Portaplacas Nro. 01 |
| (1) Portaplacas Nro. 02 |
| (20) Pilotos Fijos Cónicos Vástago Sup. 8,52 mm (.375") |
| (5) Cuchillas de corte |
| (1) Vacuómetro (Incorporado a Máquina) |
| (6) Ventosas para Vacuómetro |
| (1) Soporte para Terminal vacuómetro y aspiradora neumática |
| (1) Micrómetro de encaquillar |
| (1) Aspiradora Neumática de virutas |
| (1) Afilador de cuchillas con copa diamantada (Incorporado a máquina) |
| (1) Transportador de medidas |
| (1) Destornillador Torx 6 |
| (1) Llave Hexagonal Tipo Allen 6 mm |
| (1) Llave Hexagonal Tipo Allen 2,5 mm |
| (2) Paralelas suplemento fundición gris |
| (1) Cuña extractor de Cono de arrastre |
| (1) Filtro-Regulador-Lubricador (FRL) |
| (1) Nivel electrónico con cable interfaz espiralado |
| (4) Apoyos con regulador para nivelación máquina AV-150 |



www.dimpar.com

**Calle 6 (Rosales) N° 3892
(B1672APF) Villa Lynch - Buenos Aires
República Argentina**

E-mail: info@dimpar.com

Tel/fax: (011) 4753-4526 / 4752-2492

Internacional: (54-11) 4753-4526 / 4752-2492

dimpar S.r.l.

DATOS TECNICOS

| | |
|---|--|
| Largo Máximo de tapa de cilindros | 1200 mm |
| Desplazamiento Transversal cabezal | 100 mm |
| Desplazamiento Transversal Soportes | 105 mm |
| Recorrido Husillo | 150 mm |
| Angulo del cabezal | +/- 15° |
| Giro soporte tapas | 360° |
| Bloqueo base soportes | Manija regulable 360° |
| Bloqueo giro soporte | 2 Manijas regulables 360° |
| Bloqueo soportes | Tipo placa |
| Ajusto fino ángulo soporte | SI |
| Ajusto Individual altura soporte | SI |
| Barra alineadora soportes | 2 (Dos) |
| Ajusto fino Angulo inclinación husillo | SI |
| Medición de profundidad | Regla óptica interna |
| Visualizador de profundidad | Pantalla Táctil LCD Monocromática |
| Puesta a "0" de profundidad | Pantalla Táctil LCD Monocromática |
| Visualizador de Angulo | Pantalla Táctil LCD Monocromática |
| Puesta a "0" de nivel digital | Pantalla Táctil LCD Monocromática |
| Visualizador de RPM | Pantalla Táctil LCD Monocromática |
| Controlador de RPM | Potenciómetro con visualización en pantalla táctil LCD monocromática |
| Reseteo de RPM | Pantalla Táctil LCD Monocromática |
| Lectura de profundidad | Centésima mm / Milésima Pulgada |
| Nivel | Electrónico blindado. Cable Interfaz espiralado |
| Filtro Regulador Lubricador | SI |
| Indicador de presión de aire | Digital en pantalla con alerta por presión insuficiente y bloqueo de funcionamiento por escasa presión |
| Sistema de bloqueo cabezal | Neumático. (2) Cilindros indirectos/Palanca |
| Sistema de bloqueo movimiento lateral husillo | SI. Cilindro neumático |
| Retorno de husillo a posición "0" | Mediante 2 resortes a gas presurizados |
| Potencia Motor Cabezal | 37 NM (5 HP) |
| Velocidad Motor Cabezal | 0-1500 RPM Variable. Desaceleración automática a 200 RPM al elevar husillo. |
| Reductor de velocidad | NO |
| Tipo de transmisión | Motor directo a husillo |
| Voltaje | 220V 50/60Hz |
| Voltaje Mandos | 24V |
| Iluminación auxiliar | SI. Led Múltiple alta intensidad |
| Sistema de corte | Sistema Clamp 8.52 mm sin resorte |
| Tipo de cuchilla | Perfilada multiangular |
| Tipo de Piloto | Cónico - Vástago Superior 8,52 mm (.375") |
| Afilador | SI. Con copa diamantada |
| Vacuómetro | Incorporado a Máquina |